

## Produktdatenblatt (EU 1061/2010)

Marke	Haier
Modellkennung	LW-110R
Kategorie	9(Gefriertruhe)
Energieeffizienzklasse	A+
Energieverbrauch(kWh/Jahr) <sup>1)</sup>	190
Nutzzinhalt Kühlen (l)	-
Nutzzinhalt Gefrieren (l)	110
Auslegungstemperatur "sonstiger Fächer" >14°C	-
Frostfrei System	-
Lagerzeit bei Störung(h)	21
Gefriervermögen(kg/24 h)	7
Klimaklasse:SN/N/ST. Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 10°C und 38°C bestimmt.	
Luftschallemissionen (dB)	42
1)auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.	
Einbaugerät/Standgerät	Standgerät